

ANALYSIS AND IMPROVEMENT FOR PROPOSED REDUCING DEFECT IN LOADING PROCESS OF BEANS USING SIX SIGMA METHOD

Ayren Tantri Sofan, Rino Andias Anugraha, Pratya Poeri Suryadhini

USULAN PERANCANGAN MATERIAL HANDLING YANG ERGONOMIS BAGI OPERATOR LOADING SAYURAN BUNCIS DENGAN MENGGUNAKAN METODE RASIONAL (STUDI KASUS DI PT. ABO FARM CIWIDEY)

Mohammad Fadli Setiawan, Rino Andias Anugraha, Yusuf Nugroho Doyoyekti, Ni Made Yunita Sari Dewi

USULAN PERANCANGAN METODE PEMINDAHAN MATERIAL PADA PROSES LOADING SAYURAN BUNCIS DENGAN MENGGUNAKAN PENDEKATAN BIOMEKANIKA (STUDI KASUS DI PT ABO FARM)

Ni Made Yunita Sari Dewi, Rino Andias Anugraha, Yusuf Nugroho, M. Fadli Setiawan, Ayren Tantri Sofan

PENENTUAN KEBIJAKAN PERSEDIAAN SUKU CADANG PADA PRODUK AMONIA DAN UREA DI PT XYZ UNTUK MEMINIMASI TOTAL BIAYA PERSEDIAAN DENGAN PENDEKATAN METODE INVENTORI TAK TENTU BERESIKO TERKENDALI

Anissa Wulandari, Dida Diah Damayanti, Budi Santosa

ANALISIS KARAKTERISTIK KEBERHASILAN BELAJAR MAHASISWA PROGRAM STUDI SISTEM INFORMASI ANGKATAN 2013 TELKOM UNIVERSITY BERDASARKAN MOTIVASI BELAJAR MENGGUNAKAN KNOWLEDGE CONVERSION 5C

Carina Yustitia Setiadi, Amelia Kurniawati, Rayinda P. Soesanton

IDENTIFIKASI KEY POSITION DENGAN METODE ANALYTIC HIERARCHY PROCESS (AHP) DAN KRITERIA PROFIL KOMPETENSI TALENT KEY POSITION PADA PT INDUSTRI TELEKOMUNIKASI INDONESIA

Utari Wilan, Litasari Widyastuti, Fida Nirmala Nugraha

PERANCANGAN USULAN TATA LETAK FASILITAS PEMBUATAN MEETING CHAIR PADA DEPARTEMEN KONTRUKSI PT CHITOSE INDONESIA MANUFACTURING DENGAN PENDEKATAN GROUP TECHNOLOGY DAN ALGORITMA BLOCPAN UNTUK MEMINIMASI MOMEN PERPINDAHAN

Aulia Maulana Azkiya, Muhammad Iqbal, Ika Arum Puspita

PERANCANGAN USER REQUIREMENTS SPECIFICATION (URS) SISTEM OTOMATISASI PELAYUAN TEH HITAM ORTHODOKS DI PT PERKEBUNAN NUSANTARA VIII RANCABALI

Eka Ulya Geantari, Haris Rachmat, Murni Dwi Astuti

USULAN PERBAIKAN UNTUK MENGURANGI LEAD TIME PADA PLASTIC INJECTION MENGGUNAKAN METODE LEAN SIX SIGMA DI PT X

Fildza Rossianti, M. Iqbal, Andri Suryabrata

PERENCANAAN PENGADAAN SUKU CADANG BERDASARKAN CRITICALITY MENGGUNAKAN METODE POISSON PROCESS DAN MODIFIKASI MODEL ECONOMIC ORDER QUANTITY (EOQ) UNTUK PERMINTAAN DISKRIT (STUDI KASUS: PT SUZUKI INDOMOBIL MOTOR PLANT TB II)

Issafitri Nur Rachmawati, Sutrisno, Haris Rahmat

STUDI KOMPARATIF TERHADAP ALTERNATIF TEKNOLOGI YANG DIGUNAKAN UNTUK MENJAMIN KEBERLANGSUNGAN JARINGAN KOMPUTER DI PERGURUAN TINGGI

Rani Aulia Syafrudin, Basuki Rahmad, Umar Yunan K.S.H

OFFICE ERGONOMICS ASSESSMENT PADA KANTOR BANK X

Atya Nur Aisha

PENENTUAN JUMLAH OPERATOR OPTIMUM DEPARTEMEN DESAIN PT SPT MELALUI PENDEKATAN HARD SYSTEM METHODOLOGY

Nurdinintya Athari, Bambang Indra Ismaya, Reh Ulina, Edo Rantau Wijaya



ISSN: 2356-0843

Jurnal ini terbit empat kali setahun, yaitu pada bulan Januari, April, Juli, dan Oktober berisi tulisan yang diangkat dari hasil penelitian dan kajian analitis ilmiah di bidang Teknik Industri dan Sistem Informasi.

Seluruh artikel yang diterbitkan di JRSI akan ditampilkan di situs
<http://journals.telkomuniversity.ac.id/index.php/jrsi>

Penerbit

Fakultas Rekayasa Industri
Telkom University

Ketua Penyunting

Yusuf Nugroho Doyo Yekti

Penyunting Penyelia

Taufik Nur Adi

Penyunting Ahli

Deddy Sushandoyo
Muhammad Azani Hasibuan
Irfan Darmawan

Penelaah Ahli

Dr. Dida Diah Damayanti, ST., M.EngSC (Teknik Industri, Telkom University)
Dr. Irfan Darmawan (Sistem Informasi, Telkom University)
Dr. Ir. Luciana Andrawina, MT. (Teknik Industri, Telkom University)
Dr. Ir. Yati Rohayati, MT. (Teknik Industri, Telkom University)

Penyunting Pelaksana

Fransiskus Tatas D. A.
Tien Fabrianti Kusumasari
Nurdinintya Athari S.
Atya Nur Aisha
Rachmadita Andreswari
Aulia Fashanah Hadining

Tata Usaha

Ali Rosyidi

Alamat Web

<http://journals.telkomuniversity.ac.id/index.php/jrsi>

Alamat Penyunting dan Tata Usaha

Fakultas Rekayasa Industri
Jalan Telekomunikasi Nomor 1, Bandung
Telepon 022-7564108 Fax. 022-7562721

Penyunting menerima sumbangan naskah yang belum pernah dipublikasikan dalam media lain. Naskah diketik di kertas HVS A4 dua kolom antara 5 – 8 halaman, tidak termasuk lampiran, dengan format seperti tercantum pada <http://journals.telkomuniversity.ac.id/index.php/jrsi>

1. Naskah berupa hasil penelitian di bidang Teknik Industri dan Sistem Informasi yang merupakan hasil pemikiran yang belum pernah dipublikasikan lewat media apapun sebelumnya, dapat berupa karya perorangan maupun kelompok.
2. Jurnal ditulis dalam Bahasa Indonesia, semua menggunakan jenis huruf "*Times New Roman*" dengan ukuran kertas A4 (margin *top* = 0.75 inch, *bottom* = 1.69 inch, *right* = *left* = 0.56 inch, *header* = *footer* = 0.5 inch). Abstrak dan isi jurnal ditulis dalam dua kolom dengan *spacing* 0.17 inch.
3. Penulisan judul dari artikel menggunakan jenis huruf "*Times New Roman*" *All Caps* tanpa *bold* dengan ukuran 24 pt.
4. Penulisan nama peneliti diurutkan berdasarkan urutan penulis satu, dua, dan seterusnya tanpa gelar menggunakan jenis huruf "*Times New Roman*" dengan ukuran 11 pt yang dipisah dengan tanda koma, tanpa *bold*, dan *italic*.
5. Penulisan nama instansi/afiliasi menggunakan jenis huruf "*Times New Roman*" dengan ukuran 10 pt, tanpa *bold*, dan *italic*.
6. Penulisan alamat e-mail penulis menggunakan jenis huruf "*Times New Roman*" dengan ukuran 9 pt, tanpa *bold*, dan *italic*.
7. Abstrak ditulis dalam Bahasa Indonesia dengan jumlah maksimum 250 kata menggunakan font "*Times New Roman*" dengan ukuran 9 pt *bold*. Kata kunci maksimum enam buah.
8. Penulisan daftar pustaka mengikuti model "oxford". Contoh, [1], [2], dst mengikuti urutan kemunculan dalam jurnal.
9. Penulisan isi naskah berukuran 10 pt *justified* dengan spasi *single* menggunakan paragraf lekuk dengan *first line* 0.3 inch.
10. Penulisan judul sub bab (misalkan I. PENDAHULUAN), *Small Caps* ukuran 10 pt, *center*, tanpa *bold*.
11. Penulisan judul tabel ditulis di atas tabel menggunakan angka romawi, *Small Caps*, ukuran 8 pt, *center*, tanpa *bold*, dan *italic*.
12. Penulisan judul gambar di bawah gambar menggunakan angka arab tanpa titik dengan ukuran 8 pt, *center*, tanpa *bold*, dan *italic*.
13. Penulisan persamaan matematika menggunakan *equation* disertai penomoran dalam angka arab dalam tanda kurung.
14. Jumlah halaman maksimal 8 halaman, tidak termasuk lampiran.
15. *Header* dan *footer* dikosongkan.

ANALYSIS AND IMPROVEMENT FOR PROPOSED REDUCING DEFECT IN LOADING PROCESS OF BEANS USING SIX SIGMA METHOD

Ayren Tantri Sofan, Rino Andias Anugraha, Pratya Poeri Suryadhini [1 – 7]

USULAN PERANCANGAN MATERIAL HANDLING YANG ERGONOMIS BAGI OPERATOR LOADING SAYURAN BUNCIS DENGAN MENGGUNAKAN METODE RASIONAL (STUDI KASUS DI PT. ABO FARM CIWIDEY)

Mohammad Fadli Setiawan, Rino Andias Anugraha, Yusuf Nugroho Doyoyekti, Ni Made Yunita Sari Dewi [8 – 12]

USULAN PERANCANGAN METODE PEMINDAHAN MATERIAL PADA PROSES LOADING SAYURAN BUNCIS DENGAN MENGGUNAKAN PENDEKATAN BIOMEKANIKA (STUDI KASUS DI PT ABO FARM)

Ni Made Yunita Sari Dewi, Rino Andias Anugraha, Yusuf Nugroho, M. Fadli Setiawan, Ayren Tantri Sofan [13 – 17]

PENENTUAN KEBIJAKAN PERSEDIAAN SUKU CADANG PADA PRODUK AMONIA DAN UREA DI PT XYZ UNTUK MEMINIMASI TOTAL BIAYA PERSEDIAAN DENGAN PENDEKATAN METODE INVENTORI TAK TENTU BERESIKO TERKENDALI

Anissa Wulandari, Dida Diah Damayanti, Budi Santosa [18 – 24]

ANALISIS KARAKTERISTIK KEBERHASILAN BELAJAR MAHASISWA PROGRAM STUDI SISTEM INFORMASI ANGKATAN 2013 TELKOM UNIVERSITY BERDASARKAN MOTIVASI BELAJAR MENGGUNAKAN KNOWLEDGE CONVERSION 5C

Carina Yustitia Setiadi, Amelia Kurniawati, Rayinda P. Soesanton [25 – 30]

IDENTIFIKASI KEY POSITION DENGAN METODE ANALYTIC HIERARCHY PROCESS (AHP) DAN KRITERIA PROFIL KOMPETENSI TALENT KEY POSITION PADA PT INDUSTRI TELEKOMUNIKASI INDONESIA

Utari Wilan, Litasari Widyastuti, Fida Nirmala Nugraha [31 – 36]

PERANCANGAN USULAN TATA LETAK FASILITAS PEMBUATAN MEETING CHAIR PADA DEPARTEMEN KONTRUKSI PT CHITOSE INDONESIA MANUFACTURING DENGAN PENDEKATAN GROUP TECHNOLOGY DAN ALGORITMA BLOCPLAN UNTUK MEMINIMASI MOMEN PERPINDAHAN

Aulia Maulana Azkiya, Muhammad Iqbal, Ika Arum Puspita [37 – 42]

PERANCANGAN USER REQUIREMENTS SPECIFICATION (URS) SISTEM OTOMATISASI PELAYUAN TEH HITAM ORTHODOKS DI PT PERKEBUNAN NUSANTARA VIII RANCABALI

Eka Ulya Geantari, Haris Rachmat, Murni Dwi Astuti [43 – 48]

USULAN PERBAIKAN UNTUK MENGURANGI LEAD TIME PADA PLASTIC INJECTION MENGGUNAKAN METODE LEAN SIX SIGMA DI PT X

Fildza Rossianti, M. Iqbal, Andri Suryabrata [49 – 55]

PERENCANAAN PENGADAAN SUKU CADANG BERDASARKAN CRITICALITY MENGGUNAKAN METODE POISSON PROCESS DAN MODIFIKASI MODEL ECONOMIC ORDER QUANTITY (EOQ) UNTUK PERMINTAAN DISKRIT (STUDI KASUS: PT SUZUKI INDOMOBIL MOTOR PLANT TB II)

Issafitri Nur Rachmawati, Sutrisno, Haris Rahmat [56 – 62]

STUDI KOMPARATIF TERHADAP ALTERNATIF TEKNOLOGI YANG DIGUNAKAN UNTUK MENJAMIN KEBERLANGSUNGAN JARINGAN KOMPUTER DI PERGURUAN TINGGI

Rani Aulia Syafrudin, Basuki Rahmad, Umar Yunan K.S.H [63 – 67]

OFFICE ERGONOMICS ASSESSMENT PADA KANTOR BANK X*Atya Nur Aisha [68 – 74]***PENENTUAN JUMLAH OPERATOR OPTIMUM DEPARTEMEN DESAIN PT SPT MELALUI PENDEKATAN *HARD SYSTEM METHODOLOGY****Nurdinintya Athari, Bambang Indra Ismaya, Reh Ulina, Edo Rantau Wijaya [75 – 81]***PERANCANGAN E-BUSINESS DI CV. TRIMATRA UNGGUL SADAYA MENGGUNAKAN METODE *QUALITY FUNCTION DEPLOYMENT* DAN *E-SERVQUAL****Deden Witarsyah, Rayinda Pramuditya Soesanto, Muhammad Mufti Kamil, Rizky Afrian [82 – 87]***ALGORITMA PENENTUAN RUTE KENDARAAN DENGAN MEMPERHATIKAN KEMACETAN***Muhammad Nashir Ardiansyah [88 – 92]***USULAN PERBAIKAN UKURAN MEJA PEWARNAAN DI STASIUN KERJA PEWARNAAN BATIK DENGAN MENGGUNAKAN METODE *RAPID UPPER LIMB ASSESSMENT* (STUDI KASUS RUMAH BATIK KOMAR)***Rama Abdurrafi Mutaqi, Rino Andias Anugraha, Yusuf Nugroho Doyoyekti, Dwindo Lanang Yudhismara [93 – 98]***PENGEMBANGAN PROGRAM *PREVENTIVE MAINTENANCE* DENGAN MENGGUNAKAN METODE *RELIABILITY CENTERED MAINTENANCE* (RCM II) DAN PERHITUNGAN *OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS* (OEE) DI PLANT AMMONIA PT. PUPUK KUJANG 1A***Ichmandira Bintang Pamungkas, Haris Rachmat, Amelia Kurniawati [99 – 105]***AUDIT PENERAPAN TEKNOLOGI INFORMASI BERBASIS RISIKO DENGAN *FRAMEWORK COBIT* VERSI 4.1 DI PERGURUAN TINGGI XYZ***Murahartawaty, Candra Widya Iswara, Ibnu Asror [106 – 113]***ANALISIS PROSES *MAINTENANCE* APLIKASI****(KASUS : APLIKASI WEB EMISI GAS RUMAH KACA PADA SEKTOR INDUSTRI DI KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN)***Tien Fabrianti Kusumasari [114 – 120]***PENGEMBANGAN *ORDER MANAGEMENT SYSTEM* UNTUK MENDUKUNG PERBAIKAN PROSES BISNIS PENGELOLAAN PEMESANAN JASA *INBOUND* DAN *OUTBOUND* GUDANG DISERTAI AUDIT *SYSTEM DEVELOPMENT LIFE CYCLE* GUNA MENANGGULANGI RISIKO PENGEMBANGAN SISTEM***Budi Santosa, Rudi Theo Satrio Y., Jerrystama Abipradja, Dinda Sekar Putri [121 – 128]***KEEFEKTIFAN *ONLINE KNOWLEDGE SHARING BEHAVIOR*****(STUDI KASUS: *BLENDED LEARNING* ITB)***Khuria Amila, Kadarsah Suryadi [129 – 136]***PERANCANGAN *FRAMEWORK* KONTEN *E-LEARNING* PADA KEGIATAN *MAINTENANCE* MESIN BERDASARKAN *KNOWLEDGE CONVERSION* DENGAN METODE SECI***Amelia Kurniawati, Luciana Andrawina, Rayinda Pramuditya Soesanto [137 – 140]***PERANCANGAN *BLUEPRINT* SISTEM INFORMASI MENGGUNAKAN *METODOLOGI ENTERPRISE ARCHITECTURE PLANNING* (EAP) PADA SMAN 3 SURAKARTA***Nia Ambarsari, Nurvita Setyoutami [141 – 143]*

PENERAPAN *BUSINESS INTELLIGENCE* PADA APLIKASI *DASHBOARD MONITORING* PERFORMANSI MAHASISWA DAN LULUSAN BERDASARKAN STANDAR 3 BAN-PT PROGRAM STUDI SARJANA MENGGUNAKAN METODE *SCRUM*

Fanny Fathya Nurul Fatimah, Murahartawaty, Adityas Widjajarto [144 – 151]

PERANCANGAN INTEGRASI SISTEM PENILAIAN KINERJA *SUPPLIER* DENGAN METODE DELPHI, *DECISION MAKING TRIAL AND EVALUATION LABORATORY (DEMATEL)*, *ANALYTICAL NETWORK PROCESS (ANP)*, DAN *TRAFFIC LIGHT SYSTEM (TLS)* PADA PT ME ENGINEERING

Aditya Wardhana [152 – 159]

IMPLEMENTASI *WEB PORTAL PARIWISATA INDONESIA* MENGGUNAKAN *JOOMLA* BERBASIS *CONTENT MANAGEMENT SYSTEM (CMS)*

Murahartawaty, Bayu Mahendratta [160 – 165]

PEMODELAN SISTEM *MULTIAGENT* PADA *WIRELESS SENSOR NETWORK*

Seno Adi Putra [166 – 172]

RANCANGAN *FRAMEWORK KNOWLEDGE MANAGEMENT SYSTEM* UNTUK PENGELOLAAN PARKIR BERDASARKAN *KNOWLEDGE MANAGEMENT TRIAD*

Luciana Andrawina, Amelia Kurniawati, Umar Yunan KSH [173 – 177]